

09/2016



Ixtur MRP-170 ist ein pneumatisch gesteuerter Permanentmagnet aus Neodym, der sich gut dafür eignet Gegenstände mit verschiedenen Formen zu heben.

Der Magnet behält seinen magnetischen Status auch bei einem Druckluftausfall.

Die kompakte Größe zusammen mit der starken Haftkraft verleihen dem Magneten eine einzigartige Vielseitigkeit. Die Magnete der Ixtur MRP-Serie sind außerdem wartungsfrei und haben eine schnelle Zykluszeit, was wiederum eine hohe Produktionsgeschwindigkeit und effektive Automation ermöglicht.

Unser Magnet eignet sich für flaches und rundes Hebegut, das aus Stahl oder Gusseisen hergestellt ist. Die Magnete von Ixtur können außerdem solide und perforierte Materialien heben und wegen der umfangreichen Einsetzbarkeit, ist es möglich Materialien von unterschiedlichsten Formen zu fördern.

TECHNISCHE DATEN

Tragkraft WLL [kg]	Haftkraft		Maximale Restkapazität [kg]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]	Betriebs- temperatur [°C]	Luftdruck: Funktionsgebiet [bar]	Dimensionen Anschlussschlauch [mm]	Minimale Zykluszeit [s]
	[kg]	[kN]							
Flach: 170	510*	5,0*	7	103 x 120 x 140	11	0 ... 50	5 ... 8	6.0	< 1
Rund: 120**	360**	3,5**	***						

* Blechdicke ≥ 25 mm

** Zylinderdurchmesser ≥ 120 mm

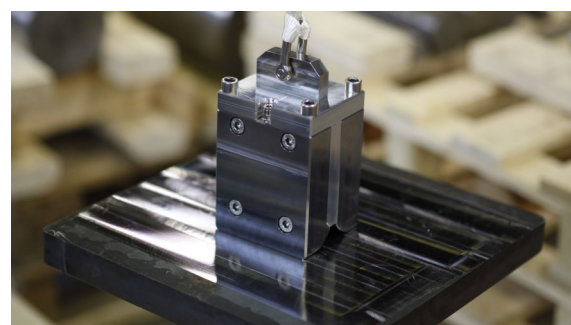
*** siehe die Abbildung 'Restkapazität' auf der nächsten Seite

Die Tragkraft (WLL) hat eine dreifache Sicherheitsreserve.

Resthaftkraft

Die Resthaftkraft d.h. die Haftkraft, wenn der Magnet ausgeschaltet ist, variiert je nach Material und Struktur des Hebeguts. Im Extremfall kann Hebegut bis zu 30 kg angezogen bleiben. Solange das Hebegut nach dem ausschalten des Magnets mit dem Magnet in Kontakt bleibt, ist die Resthaftkraft relativ hoch. Falls die Resthaftkraft eine wichtige Rolle bei der Anwendung spielt, empfehlen wir einen Test mit dem Hebegut.

Für Zylinderförmiges Hebegut ist der minimale Durchmesser 25 mm.



Ein MRP-170 Magnet mit einem Hebeadapter.

Der Magnet kann in unterschiedlichen Bereichen verwendet werden: Hebezeuge, Robotergreifer, Halter, Produktionsautomation, usw.

Mehr Information: www.ixtur.com

Das im Jahr 2010 gegründete finnische Unternehmen Ixtur Ltd. ist im Bereich der Magnettechnologie tätig. Die Firma entwickelt und produziert Hebezeuge, Greifer und Kundenapplikationen auf der Basis von Permanentmagneten. Die Produkte werden unter anderem in den Bereichen Maschinenbau, Schweißtechnik, Automation, Robotersysteme und Materialförderung genutzt. Ixtur konzentriert sich auf energieeffiziente Magnetkomponenten und deren Anwendung.

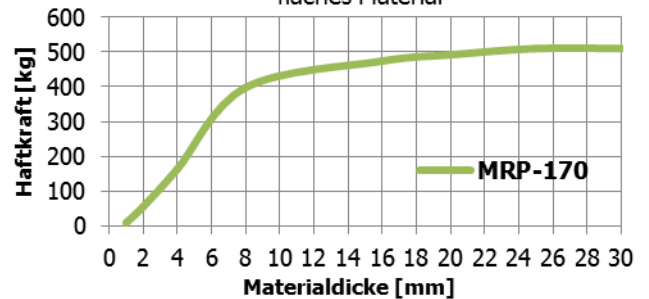
ixTUR®

Haftkraft vs. Materialdicke, Durchmesser und Luftspalt

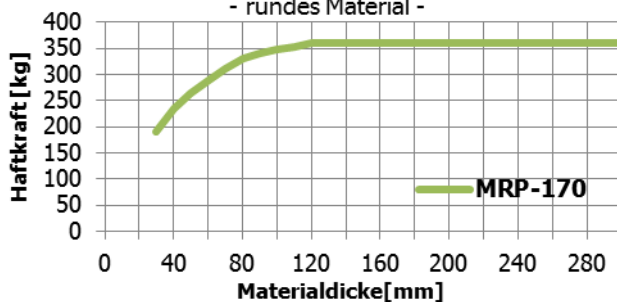
Die nominale Haftkraft ist mit einer Plattendicke von ≥ 25 mm und ohne Luftspalt erreichbar. Die Magnete können auch mit dünneren Materialien eingesetzt werden, in diesem Fall ist die Haftkraft jedoch niedriger.

Die abgebildeten Werte der Haftkraft gelten für Stahl mit niedrigem Kohlenstoffanteil (S355).

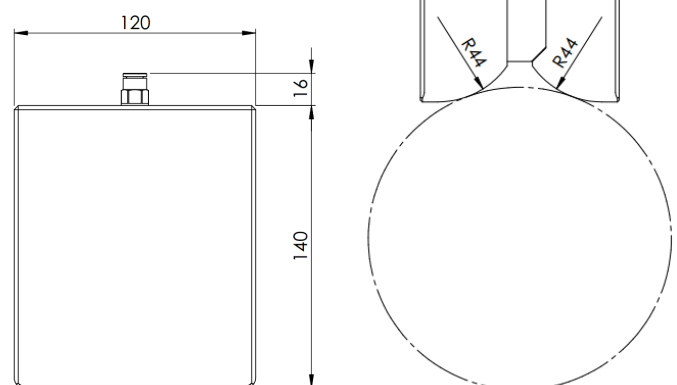
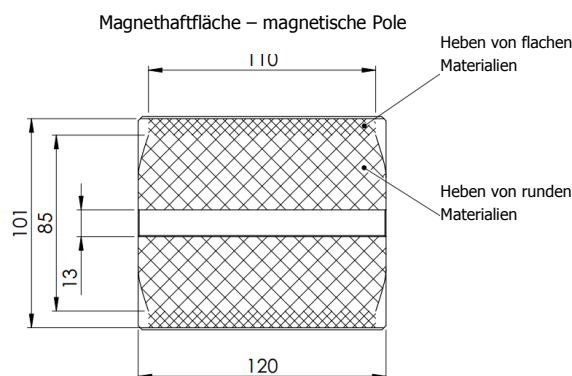
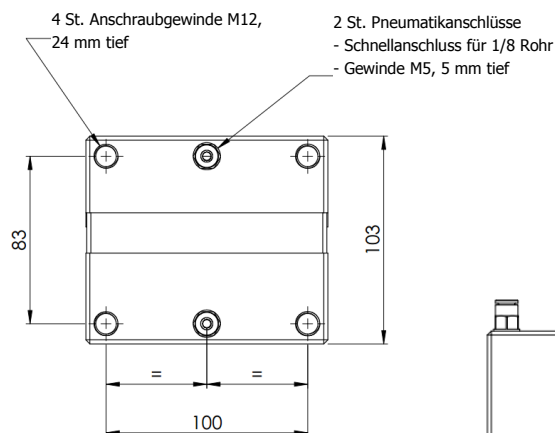
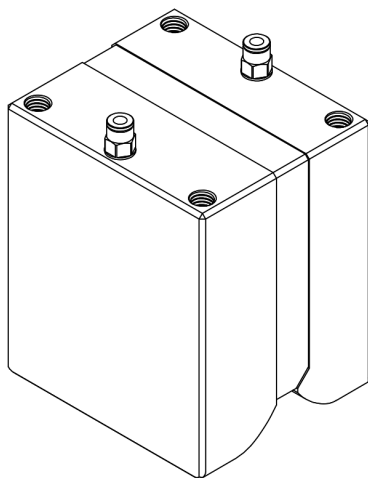
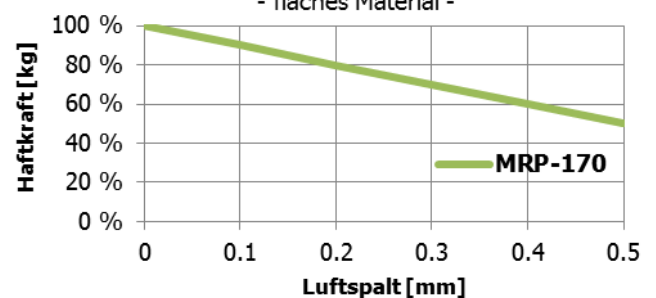
Haftkraft vs. Materialdicke
- flaches Material -



Haftkraft vs. Materialdurchmesser
- rundes Material -



Haftkraft vs. Luftspalt
- flaches Material -



Das im Jahr 2010 gegründete finnische Unternehmen Ixtur Ltd. ist im Bereich der Magnettechnologie tätig. Die Firma entwickelt und produziert Hebezeuge, Greifer und Kundenapplikationen auf der Basis von Permanentmagneten. Die Produkte werden unter Anderem in den Bereichen Maschinenbau, Schweißtechnik, Automation, Robotersysteme und Materialförderung genutzt. Ixtur konzentriert sich auf energieeffiziente Magnetkomponenten und deren Anwendung.